|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Onderdeel** | **Materiaal** | **Techniek** |
| Accu | kunststof | thermovormen |
| Oplaadstation  | kunststof | thermovormen |
| boorkop | Gehard staal | CNC freesmachine |
| motor | Staal + Kunststof | CNC freesmachine + spuitgieten |
| Pen | Kunststof | 3D printen |
| Selector | kunststof | 3D printen |
| Zwart klepje | Kunststof | 3D printen |
| schakelaar | Kunststof | Spuitgieten |
| Behuizing 2 helften | Kunststof + siliconen | Spuitgieten |
| Siliconen vlakjes | Gietrubber | Gegoten |

**Constructie**

De accu en oplaadstation worden gemaakt door middel van thermovormen, dit omdat de behuizing hiervan er dun en niet zo gedetailleerd hoeft te zijn. De boorkop en motor zijn van staal en zullen daarom door een CNC frees gemaakt moeten worden. De kleinere onderdelen zoals de pen, de selector en het zwarte klepje bovenop worden door een 3D printer geprint om de kosten van de mal te besparen. Als laatst worden de schakelaar en de behuizing gemaakt door het te spuitgieten in een mal. De siliconen vlakjes worden ook gemaakt in een mal en vervolgens erop geplakt. Als laatst wordt alles aan elkaar gemonteerd door middel van alle bedrading en onderdelen te solderen. Alles wordt in de behuizing gelegd en wordt vast geschroefd.